



Creating Smart Factories Together

**OPTIMISATION DES ÉTAPES DE
PRÉPARATION D'UNE CAMPAGNE
DE REMPLISSAGE**

OPTIMISATION DES ÉTAPES DE PRÉPARATION D'UNE CAMPAGNE DE REMPLISSAGE

Technologies utilisées

M.E.S. Siemens Simatic IT eBr V6.0
Base de donnée Oracle V12
Gestion documentaire Veeva et Docusign

Secteur

Industrie
pharmaceutique

Planning du projet

Analyse : 2 jours
Mise à jour documentation : 1 jour
Développement M.E.S. : 2 semaines
Pré-tests et démonstration : 2 jours
Validation et mise en service : 1 semaine

■ QUI SOMMES-NOUS ?

Installer une solution M.E.S. au sein de votre entreprise permet **d'optimiser vos performances tout en réduisant vos coûts**. Cette solution est appuyée par B2C Engineering pour valoriser la performance de vos outils de production.

Avec la maîtrise de technologies de pointes et leaders du marché comme AVEVA, Simatic IT eBR, KmProd... B2C Engineering élabore **vos projets dans sa globalité** en prenant en compte vos besoins.

De l'étude du projet à l'intégration de la solution jusqu'au support et dépannage, découvrez nos compétences techniques au travers d'intégrations réalisées par nos équipes belges, françaises ou luxembourgeoises.



■ LE PROJET

Notre client, une entreprise pharmaceutique internationale, souhaite **l'augmentation du nombre de lots de remplissage par campagne** dans sa production. Pour cela, il est nécessaire de revoir en profondeur le contenu et l'enchaînement des étapes de préparation de cette dernière.

B2C Engineering a été mandaté pour modifier différents **modes opératoires M.E.S. Simatic IT eBr** afin de permettre cette augmentation. Les activités de préparation au démarrage d'une campagne ont donc été modifiées et réorganisées.

En plus de revoir le contenu, notre client a exprimé le souhait de **retirer certains tests effectués par testeurs automatiques**, en décommissionnant le mode opératoire attaché à ceux-ci des processus d'assemblage des différents équipements utilisés lors d'une campagne de remplissage, et de les remplacer par **des inspections visuelles, également pilotées par M.E.S.**

OPTIMISATION DES ÉTAPES DE PRÉPARATION D'UNE CAMPAGNE DE REMPLISSAGE

ÉTENDUE DES PRESTATIONS

Pour effectuer ces changements dans la production, l'équipe B2C a effectué les tâches suivantes :

- Analyse des impacts de la demande sur les différents modes opératoires,
- Développement des modifications,
- Présentation des modifications en présence des services qualité et production avant validation,
- Modifications de la documentation,
- Ecriture et exécution des protocoles de validation,
- Coordination de la mise en service,
- Formation des opérateurs.

Contrôle du joint du port RTP	
Instructions	Résultats
Scanner la cuve	
L'inspection visuelle est-elle conforme?	Conformité
Confirmer inspection	

L'inspection visuelle est-elle conforme?

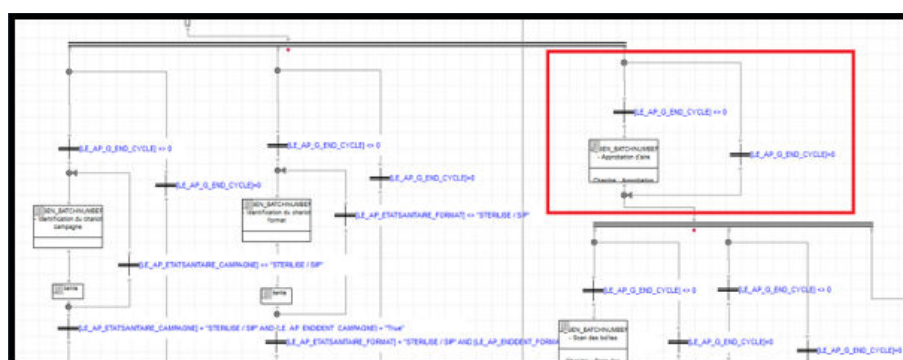
Conforme
Non conforme
Annuler

Contrôle du joint du port RTP 1 de l'isolateur	
Instructions	Résultats
Scanner le port RTP 1	E-XE-26106
L'inspection visuelle est-elle conforme?	Conformité <input type="checkbox"/> Non conforme <input checked="" type="checkbox"/> Veuillez effectuer le remplacement du joint
L'inspection visuelle est-elle conforme?	Conformité <input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/>
Confirmer la mise en place du faux port	<input type="button" value="OK"/>
Confirmer l'ouverture complète du port RTP 1	<input type="button" value="OK"/>

GAINS POUR LE CLIENT

La modification des modes opératoires M.E.S. a permis à notre client de **simplifier et mettre en parallèle certaines des tâches opérateurs** ainsi que de **remplacer des procédures papiers par des procédures informatisées**.

Au niveau opérationnel, ces améliorations ont également permis la **diminution des sources d'erreur**, du **temps d'exécution du process** et du **temps de libération de lot**.





Creating Smart Factories Together



CONTACTEZ-NOUS

DIRECTEUR COMMERCIAL

François
VANHAETSDAELE
+32 470 62 14 86
fvan@
b2c-engineering.com

BELGIQUE LUXEMBOURG

Noël
LOIX
+32 497 49 28 43
nloi@
b2c-engineering.com

FRANCE SUISSE

Pierre
WERNER
+33 616 491 169
pwer@
b2c-engineering.com

PRODUITS LOGICIELS

Frédéric
LABEDZKI
+32 499 90 48 36
flab@
b2c-engineering.com