



Creating Smart Factories Together

**CONFIGURATION D'IMPRESSION
D'ÉTIQUETTES ÉCHANTILLONS AVEC
AVEVA SYSTEM PLATFORM**

CONFIGURATION D'IMPRESSION D'ÉTIQUETTES ÉCHANTILLONS AVEC AVEVA SYSTEM PLATFORM

Technologies utilisées

AVEVA System Platform 2017
Interfaces Imprimantes Zebra
Programmation ZPL template étiquettes
Base de données SQL

Secteur

Agroalimentaire

Planning du projet

9 jours
1 mois calendaire

■ QUI SOMMES-NOUS ?

B2C Engineering se concentre sur **l'intégration de solutions innovantes et pérennes en prenant** en compte les besoins et les contraintes, notamment financières, de nos clients industriels.

C'est aussi le **développement de solutions de supervision** afin de vous offrir une meilleure maîtrise de vos données.

Nous nous appuyons sur une **expertise renforcée de marques reconnues** : AVEVA, Siemens, Rockwell, Schneider... Nos compétences sont appuyées par l'obtention de certifications et la recherche d'un niveau d'excellence chez nos partenaires.

Que ce soit en dépannage, rénovation, installation d'armoires, ou accompagnement, découvrez nos compétences techniques au travers de projets réalisés par nos équipes belges et françaises.



■ DESCRIPTION DU PROJET

Notre client, une entreprise agroalimentaire française spécialisée dans l'alimentation infantile souhaitait pouvoir lancer une **demande d'impression d'étiquettes échantillons** depuis le **standard M.E.S. de la société mère** avec les données de lots transmises par leur propre M.E.S.

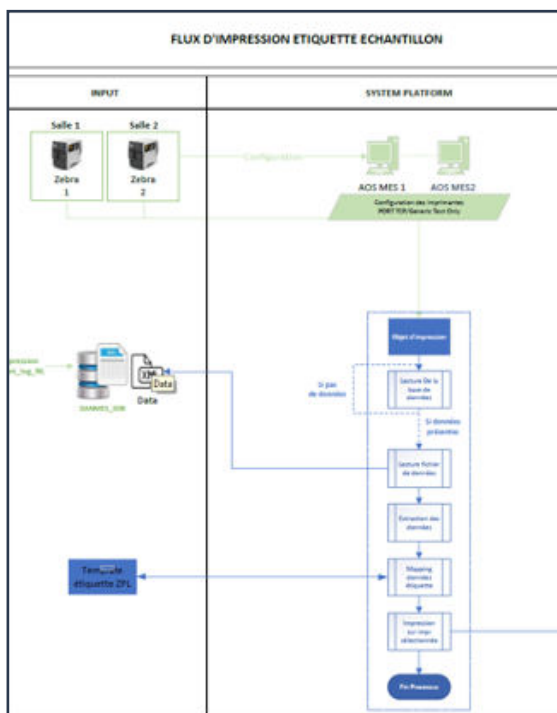
Plusieurs demandes spécifiques ont été émises concernant les impressions :

- Elle doivent pouvoir se faire **à distance** sur une **imprimante Zebra**
- Elle doivent être **réimprimables**
- La société doit **éviter d'utiliser les logiciels à licence** de type Nice Label.

B2C Engineering a été mandaté pour superviser le lancement des impressions via le logiciel **AVEVA System Platform 2017 Update 3 SP1**, architecture déjà existante chez notre client.

CONFIGURATION D'IMPRESSION D'ÉTIQUETTES ÉCHANTILLONS AVEC AVEVA SYSTEM PLATFORM

ÉTENDUE DES PRESTATIONS



Pour ce projet, notre équipe a réalisé au préalable une **étude préliminaire** entre le besoin client et le standard M.E.S. de la société mère mis en place.

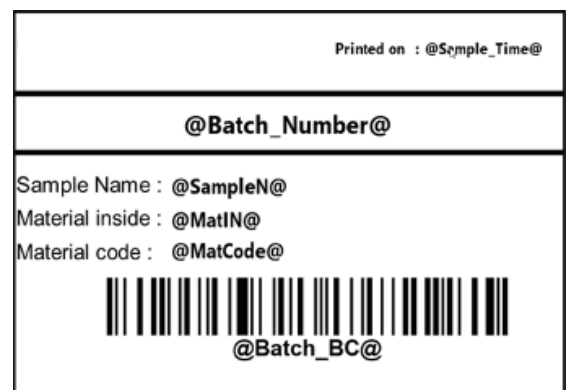
Une fois l'étude terminée, un **workshop de définition VS fonctionnel du M.E.S. client et de la société mère** a permis de définir les actions à mener pour le **développement du traitement d'impression** :

- Création de l'objet de traitement,
- Configuration des imprimantes visibles sur les serveurs de la plateforme,
- Gestion trigger d'impression,
- Récupération des informations de lots,
- Récupération de destination d'impression,
- Template ZPL des étiquettes,
- Mappage des données avec l'étiquette,
- Lancement impression.

GAINS POUR LE CLIENT

B2C a réalisé le projet en 1 mois calendaire en respectant les contraintes tenues par notre client.

Celui-ci peut dorénavant lancer ses impressions d'étiquettes échantillons **depuis le standard M.E.S.** de la maison mère sans difficulté.





Creating Smart Factories Together



CONTACTEZ-NOUS

DIRECTEUR COMMERCIAL

François
VANHAETSDAELE
+32 470 62 14 86
fvan@
b2c-engineering.com

BELGIQUE LUXEMBOURG

Noël
LOIX
+32 497 49 28 43
nloi@
b2c-engineering.com

FRANCE SUISSE

Pierre
WERNER
+33 616 491 169
pwer@
b2c-engineering.com

PRODUITS LOGICIELS

Frédéric
LABEDZKI
+32 499 90 48 36
flab@
b2c-engineering.com