



Creating Smart Factories Together

**DÉVELOPPEMENT D'UNE INTERFACE PCS7
D'UNE UNITÉ DE CENTRIFUGATION PILOTÉE
PAR UN AUTOMATE SIEMENS S7-1500**

DÉVELOPPEMENT D'UNE INTERFACE PCS7 D'UNE UNITÉ DE CENTRIFUGATION PILOTÉE PAR UN AUTOMATE SIEMENS S7-1500

Technologies utilisées

PCS7 v8.2

Secteur

Pharmaceutique

Planning du projet

4 mois

■ QUI SOMMES-NOUS ?

B2C Engineering se concentre sur **l'intégration de solutions innovantes et pérennes** en prenant en compte les besoins et les contraintes, notamment financières, de nos clients industriels.

Nous avons fait de l'automatisation l'un de nos piliers d'expertise, nous permettant d'entreprendre vos projets dans leur intégralité.

Notre maîtrise des grandes marques industrielles : Siemens, Rockwell, Schneider ou Allen Bradley nous permet de vous proposer l'alliance **d'une efficacité et d'une qualité optimales** pour une solution qui correspond à vos attentes.

Que ce soit en **dépannage, rénovation, installation d'armoires, ou accompagnement**, découvrez nos compétences techniques au travers de projets réalisés par nos équipes belges et françaises.



■ DESCRIPTION DU PROJET

Notre client, un grand acteur du secteur pharmaceutique, nous a confié le développement d'une **interface PCS7** d'une unité de centrifugation pilotée par un **automate Siemens S7-1500**.

Le projet a pour objectif d'intégrer le **package Alfa Laval Centrifuge MBPX 810HGV** dans le système PCS7.

Les différentes séquences de la centrifuge sont gérées par le **PLC (S7-1500) local** d'Alfa Laval et la communication est réalisée par l'intermédiaire de la **table d'échange entre le PLC et PCS7**.

La remontée de l'ensemble des données du rapport est fournie dans cette table ainsi que la commande des différents modes opératoires. Il y a 58 CM au total.

DÉVELOPPEMENT D'UNE INTERFACE PCS7 D'UNE UNITÉ DE CENTRIFUGATION PILOTÉE PAR UN AUTOMATE SIEMENS S7-1500

ÉTENDUE DES PRESTATIONS

L'intégration du package reprend les tâches suivantes :

- Modification de l'architecture PCS7 avec intégration du lien Profinet et mise à jour des documents existants (FS, HDS, Alarme liste)
- Création de la documentation liée au package de la centrifugeuse
- Réalisation des vues du package avec les liens vers les autres packages
- Intégration du process suivant l'analyse fonctionnelle
- Réalisation de software FAT et mise à jour suivants la punchlist avant l'intégration sur le système PCS7
- Mise à jour des accès à l'application dans PCS7 (package et batch)
- Communication et mise à jour (si nécessaire) avec d'autres systèmes :
 - Communication avec le skid CIP,
 - Communication avec la boucle PW,
 - Communication avec l'alimentation air (instrument et système),
 - Communication avec les systèmes de monitoring des alarmes (ALERT),
 - Communication avec le biowaste,
 - Communication avec le package PCS7 Bioréacteurs.
- Suivi, commissioning et qualification du package
- Intégration du package dans le batch PCS7 (package disponible pour la création des recettes)
- Mise à jour du Web Server

GAINS POUR LE CLIENT

Améliorer l'ergonomie du nouveau système de contrôle/commande et homogénéiser le système PCS du bâtiment.





Creating Smart Factories Together



CONTACTEZ-NOUS

DIRECTEUR COMMERCIAL

François
VANHAETSDAELE
+32 470 62 14 86
fvan@
b2c-engineering.com

BELGIQUE LUXEMBOURG

Noël
LOIX
+32 497 49 28 43
nloi@
b2c-engineering.com

FRANCE SUISSE

Pierre
WERNER
+33 616 491 169
pwer@
b2c-engineering.com

PRODUITS LOGICIELS

Frédéric
LABEDZKI
+32 499 90 48 36
flab@
b2c-engineering.com